



Қазақстан Республикасы, 140101,  
Павлодар облысы, Ақсу қаласы - 1.  
Тел.: (71837) 5-23-22, 5-22-01.  
Факс: (71837) 5-20-00.

E-mail: [info@kazchrome1.enrc.com](mailto:info@kazchrome1.enrc.com)  
[www.enrc.com](http://www.enrc.com)

Республика Казахстан, 140101,  
Павлодарская область, г. Ақсу - 1.  
Тел.: (71837) 5-23-22, 5-22-01.  
Факс: (71837) 5-20-00..

ИСХ № 4000 / 3094  
« 20 МАЙ 2011 » 20 г.

## ОТЗЫВ

С 2000 года и по настоящее время Ақсуский завод ферросплавов – филиал АО «ТНХ «Казхром» сотрудничает с Научно-производственным предприятием «Томская электронная компания», которое зарекомендовало себя как высококвалифицированный и надежный партнер.

ООО НПП «ТЭК» обладает полным комплексом технологий электронного, электротехнического, машиностроительного производств, и имеет многочисленные партнерские отношения с крупными механообработывающими предприятиями России, а также богатый опыт работы с иностранными партнерами и поставщиками.

За время сотрудничества «Томская электронная компания» выполняла предпроектные обследования, разработку технических заданий, технорабочих проектов; изготовление оборудования, поставку, шеф-монтаж, пуско-наладочные работы и сдачу в эксплуатацию, то есть весь комплекс работ от проектной документации до пуска наладки.

Работы, выполнявшиеся компанией ООО НПП «ТЭК» на Ақсуском заводе ферросплавов:

- Технологические линии дозирования и АСУ ТП ДО цехов;
- Технологические линии дозирования и АСУ ТП ДО ферросплавных печей;
- Информационно-измерительные системы печей;
- Проектирование АСУ ТП тракта шихтоподачи и загрузки печных карманов печей;
- Технологическая линия дозирования агломерационной фабрики;
- Поставка комплектов дозаторов;
- Обследование и подготовка отчёта на предмет реализации АСУ ТП диспетчеризации и учета работы железнодорожного транспорта;

Выбор ООО НПП «ТЭК» для выполнения работ по реконструкции и техническому перевооружению технологических линий дозирования и подачи шихтовых материалов с внедрением АСУ ТП был обусловлен тем, что это один из немногих изготовителей, который выпускает практически опробованные в ферросплавном заводе дозаторы, приспособленные для дозирования крупно фракционированной компоненты шихты.

При реализации проекта по реконструкции и техническому перевооружению технологических линий дозирования и подачи шихтовых материалов компанией был разработан и внедрен алгоритм автоматического адаптивного поддержания соотношения дозируемых материалов в процессе подачи (АСАД). Данная разработка реализует адаптивную функцию коррекции подачи восстановителя с учетом его влажности и коррекции подачи руды в зависимости от процентного содержания основного компонента. Кроме того, техническое оснащение оборудования современными средствами сбора, обработки и хранения информации, а также запуск в работу информационно-измерительных систем (ИИС) позволило централизованно получать информацию о состоянии оборудования, объективные данные

технологических параметров в электронном виде, а также организовывать их последующую обработку и отображение на рабочих местах.

Также необходимо отметить, что все средства измерения производства ООО НПП «ТЭК», применяемые в поставках, своевременно внесены в Реестр Средств измерения РК и РФ.

В целом можно сделать вывод, что разработанные и внедренные предприятием автоматизированные системы отвечают всем требованиям нормативно-технической документации, действующим в отрасли, и позволяют оптимизировать процесс контроля и управления объектами автоматизации, а также минимизировать влияние человеческого фактора при эксплуатации оборудования.

Сотрудничество с ООО НПП «ТЭК» показало, что компания способна комплексно решать задачи любой сложности от выполнения проектных работ до сдачи объектов «под ключ» и осуществления последующего гарантийного и постгарантийного обслуживания.

Рекомендуем ООО НПП «ТЭК» как надежного производителя качественного оборудования и услуг и надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество.

Директор

Есенжулов А.Б.

СОГЛАСОВАНО

Начальник УАИС

Литвинчук С.Н.