

**ВВОД КАБЕЛЬНЫЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННЫЙ ВКВ.р**

ОС ВРЭ ВостНИИ

№ РОСС RU.MG07.B0\_\_\_\_\_

Этикетка

**ОФТ.20.623.00.00 ЭТ****1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Ввод кабельный взрывозащищенный ВКВ.р (далее ВКВ.р) ОФТ.20.623.00.00, изготавливаемый в соответствии с ТУ 3449-622-20885897-2006, предназначен для комплектации взрывозащищенного электрооборудования с взрывозащитой вида "d", сертифицированного вместе с вводом кабельным, имеет маркировку взрывозащиты IExdПС X и применяется для крепления небронированных кабелей, защищенных трубами или их функциональными аналогами с трубной присоединительной резьбой.

Знак "X" после маркировки взрывозащиты означает, что для оборудования подгруппы ПС применение вводов ВКВ допускается при объеме взрывонепроницаемой оболочки электрооборудования не более 2000 см<sup>3</sup>.

ВКВ.р предназначен для эксплуатации в условиях, нормированных для исполнения УХЛ, категории 1 согласно ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 80 °С.

**2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм				диаметр кабеля D, мм min-max	Момент затяжки корпуса поз.3, не более, Нм	Масса, г	Материал корпуса	Тип
	L, max	A	M	T					
ОФТ.20.623.00.00	90	35	M20x1,5	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	сталь	ВКВ.р.с.м-1
-01	90	42	M25x1,5	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	280	сталь	ВКВ.р.с.м-2
-02	100	52	M32x1,5	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	440	сталь	ВКВ.р.с.м-3
-03	100	63	M40x1,5	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	сталь	ВКВ.р.с.м-4
-04	90	35	M20x1,5	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	220	латунь	ВКВ.р.л.м-1
-05	90	42	M25x1,5	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	295	латунь	ВКВ.р.л.м-2
-06	100	52	M32x1,5	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	470	латунь	ВКВ.р.л.м-3
-07	100	63	M40x1,5	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	680	латунь	ВКВ.р.л.м-4
-08	90	35	G ½ -A	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	сталь	ВКВ.р.с.т-1
-09	90	42	G ¾ -A	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	280	сталь	ВКВ.р.с.т-2
-10	100	52	G 1 -A	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	440	сталь	ВКВ.р.с.т-3
-11	100	63	G 1 ¼ -A	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	сталь	ВКВ.р.с.т-4
-12	90	35	G ½ -A	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	220	латунь	ВКВ.р.л.т-1
-13	90	42	G ¾ -A	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	295	латунь	ВКВ.р.л.т-2
-14	100	52	G 1 -A	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	470	латунь	ВКВ.р.л.т-3
-15	100	63	G 1 ¼ -A	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	680	латунь	ВКВ.р.л.т-4
-16	90	35	R ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	сталь	ВКВ.р.с.к-1
-17	90	42	R ¾	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	280	сталь	ВКВ.р.с.к-2
-18	100	52	R 1	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	440	сталь	ВКВ.р.с.к-3
-19	100	63	R 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	сталь	ВКВ.р.с.к-4
-20	90	35	R ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	220	латунь	ВКВ.р.л.к-1
-21	90	42	R ¾	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	295	латунь	ВКВ.р.л.к-2
-22	100	52	R 1	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	470	латунь	ВКВ.р.л.к-3
-23	100	63	R 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	680	латунь	ВКВ.р.л.к-4
-25	90	35	K ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	сталь	ВКВ.р.с.д-1
-26	90	42	K ¾	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	280	сталь	ВКВ.р.с.д-2
-27	100	52	K 1	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	440	сталь	ВКВ.р.с.д-3
-28	100	63	K 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	сталь	ВКВ.р.с.д-4
-29	90	35	K ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	220	латунь	ВКВ.р.л.д-1
-30	90	42	K ¾	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	295	латунь	ВКВ.р.л.д-2
-31	100	52	K 1	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	470	латунь	ВКВ.р.л.д-3
-32	100	63	K 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	680	латунь	ВКВ.р.л.д-4
-33	90	34	M20x1,5	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	220	12X18H10T	ВКВ.р.н.м-1
-34	90	41	M25x1,5	G ¾ -A	9,0 – 17,0	9±1	295	12X18H10T	ВКВ.р.н.м-2
-35	100	52	M32x1,5	G 1 -A	17,0 – 24,5	13±1	470	12X18H10T	ВКВ.р.н.м-3
-36	100	63	M40x1,5	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	680	12X18H10T	ВКВ.р.н.м-4
-38	90	34	G ½ -A	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	12X18H10T	ВКВ.р.н.т-1

-39	90	41	G ¾- A	G ¾- A	9,0 – 17,0	9±1	280	12X18H10T	ВКВ.р.н.т-2
-40	100	52	G 1- A	G 1- A	17,0 – 24,5	13±1	440	12X18H10T	ВКВ.р.н.т-3
-41	100	63	G 1 ¼ -A	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	12X18H10T	ВКВ.р.н.т-4
-42	90	34	R ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	12X18H10T	ВКВ.р.н.к-1
-43	90	41	R ¾	G ¾- A	9,0 – 17,0	9±1	280	12X18H10T	ВКВ.р.н.к-2
-44	100	52	R 1	G 1- A	17,0 – 24,5	13±1	440	12X18H10T	ВКВ.р.н.к-3
-45	100	63	R 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	12X18H10T	ВКВ.р.н.к-4
-46	90	34	K ½	G ½ -A	6,0 – 12,0	9±1	200	12X18H10T	ВКВ.р.н.д -1
-47	90	41	K ¾	G ¾- A	9,0 – 17,0	9±1	280	12X18H10T	ВКВ.р.н.д-2
-48	100	52	K 1	G 1- A	17,0 – 24,5	13±1	440	12X18H10T	ВКВ.р.н.д-3
-49	100	63	K 1 ¼	G 1 ¼ -A	23,0 – 29,0	14±1	630	12X18H10T	ВКВ.р.н.д-4

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Обозначение нормативно-технического документа	Кол.
1 Ввод кабельный взрывозащищенный ВКВ.р	ТУ 3449-622-20885897-2006	___*
2 Пробка защитная взрывозащищенная ПЗВ		___*
3 Этикетка	ОФТ.20.623.00.00 ЭТ	1
4 Сертификат соответствия (копия)**		1

\* Количество изделий определяется при заказе  
\*\* Приложение 2 (на 10 листах) сертификата соответствия поставляется по требованию заказчика

### 4 УСТРОЙСТВО

Внешний вид изделия и его состав представлен на рисунке 1.

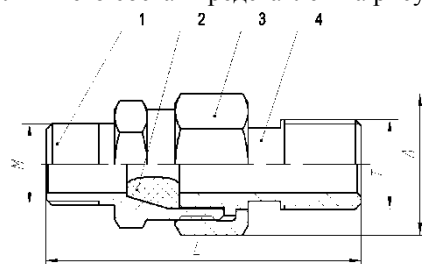


Рисунок 1

- 1 Хвостовик;
- 2 Уплотнение;
- 3 Гайка;
- 4 Фитинг

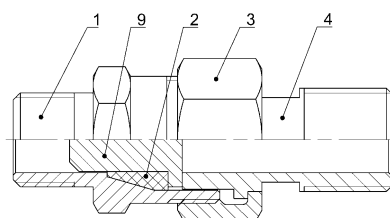


Рисунок 2

- 5 Пробка ПЗВ

### 5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Изделие должно эксплуатироваться в климатических условиях, оговоренных в разделе 1 настоящего документа.

**Ремонт ВКВ.р должен проводиться только на предприятии-изготовителе.**

### 6 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

6.1 Освободить ввод от упаковки.

6.2 Установить хвостовик 1 (см. рисунок 1) на электрооборудование. Резьбовое соединение хвостовика и оболочки электрооборудования стопорить герметиком или краской. Нанести герметик ВГО-1 ТУ 38.303-04-04-98 или эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85 на 4-5 ниток резьбы. Поверхности, на которые должна наноситься краска (герметик), предварительно обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Соединение монтировать, медленно проворачивая хвостовик по (против) часовой стрелки для равномерного распределения герметика (краски), после чего провести окончательную затяжку.

6.3 При отсутствии кабеля и для транспортировки изделия с установленными кабельными вводами использовать пробку ПЗВ в качестве заглушки кабельного ввода. Установить ее согласно рисунку 2. Надежно зафиксировать пробку ПЗВ путем затягивания резьбового соединения корпуса поз. 3 и хвостовика поз. 1.

6.4 При необходимости введения кабеля внутрь оболочки пробку следует извлечь.

6.5 Надеть на кабель детали 3, 4, 2 в указанной последовательности. Внутренний диаметр уплотнения 2 выбирать в соответствии с наружным диаметром кабеля и согласно маркировке на детали уплотнения.

6.6 Пропустить кабель сквозь отверстие в хвостовике 1 внутрь оболочки электрооборудования. Убедившись, что кабеля достаточно для подключения его к клеммам, произвести герметизацию. Для этого наживить гайку 3 на хвостовик 1 и завернуть до упора. Дальнейшую затяжку необходимо производить динамометрическим ключом с моментом, указанным в таблице 1. Далее повернуть трубу к фитингу при помощи накидной муфты.

## 7 ХРАНЕНИЕ

Изделие необходимо хранить в транспортной таре на стеллажах или в поддонах. Условия хранения 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69 – неотапливаемые помещения в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом, с температурой воздуха от минус 60 до плюс 50 °С.

## 8 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие ВКВ.р требованиям конструкторской документации ОФТ.20.623.00.00 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения ВКВ.р – 24 месяца с даты изготовления.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации ВКВ.р – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но при условии ввода в эксплуатацию в течение гарантийного срока хранения.

8.4 По вопросам гарантийного и постгарантийного обслуживания обращаться по тел./факс: (3822) 63-41-76 (круглосуточно), e-mail: Hotline@mail.npptec.ru.

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ввод кабельный

взрывозащищенный ВКВ.р.

\_\_\_\_\_ шт.  
(наименование и обозначение изделия) (номер партии) (количество)

изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с требованиями ТУ 3449-622-20885897-2006 и признан(ы) годным(и) к эксплуатации.

Дата выпуска "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Сертификат соответствия: № РОСС RU.МГ07.В0\_\_\_\_\_.

Предприятие-изготовитель: ООО НПП "ТЭК", г. Томск, ул. Высоцкого, д.33, тел. 63-39-62.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_ (личная подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_ (год, месяц, число)